Реализации программных функций G33, G76,G87 на станках BTN -10 и BTN -13 не возможна из-за отсутствия регулируемого следящего по положению электропривода шпинделя. Для работы следящего регулируемого электропривода необходима глубокая переработка коробки скоростей привода шпинделя с целью исключить зазоры в кинематической цепи привода, что ТЗ не предусмотрено.

Для работы программных функций G60, G93,G95 необходимы опции, которые на УЧПУ фирмы Мицубиси серии М70 не устанавливаются.